

Notice de pose des supports d'impression numérique de LG Hausys

Introduction

LG Hausys propose une large palette de films adhésifs pour l'impression numérique. Notre gamme de produits comprend également des composants adaptés tels que des bannières et des stratifiés. Pour obtenir un résultat optimal, nous vous prions de respecter les instructions de préparation et de pose de nos fiches techniques. Les films d'impression LG Hausys sont fournis avec une colle sensible à la pression permanente. Elle est destinée à l'impression par jet d'encre à base de solvant et garantit une durabilité extérieure de 2 à 8 ans. A la demande, les produits sont dotés d'une technologie qui empêche la formation de bulles d'air pour faciliter la pose avec de la colle grise à base de solvant.

Conditions de stockage et de traitement

Les colles sensibles à la pression LG Hausys sont livrées dans des rouleaux qui doivent être stockés soit suspendus soit posés sur les supports prévus à cet effet dans un endroit frais et sec. Eviter d'exposer les colles à la lumière du soleil. Avant la production, les films adhésifs sensibles à pression doivent être adaptés à l'humidité et à la température de la zone de traitement. Les conditions idéales sont une humidité relative comprise entre 50% et 60% et une température ambiante entre 18°C et 22°C. Tout écart par rapport aux valeurs indiquées ci-dessus risque d'augmenter le taux de rétrécissement de l'intercalaire. En conséquence, le matériau autocollant risque de ne pas être complètement plat et des variations dimensionnelles sont susceptibles de se produire lors du découpage. Vous trouverez plus d'informations dans nos fiches techniques sur notre site Web www.vizuon.eu/fr.

Fabrication et impression

Impression, séchage et stratification

Manipulez les supports d'impression numérique LG Hausys avec le plus grand soin. Portez des gants en coton de manière à éviter les traces de doigt sur la surface du film. Contrôlez la qualité de la surface avant l'impression.

Utilisez de l'encre à base de solvant pour obtenir une excellente qualité d'impression. Les paramètres recommandés pour l'imprimante et les profils ICC peuvent être téléchargés sur www.vizuon.eu/fr. Une fois l'impression terminée, laissez sécher l'encre entre 24 heures et 48 heures avant de stratifier, découper ou poser la réalisation graphique. Stratifiez à l'aide des stratifiés de protection LG Hausys pour éviter tout dommage du film et/ou de l'impression causé par des rayures, la fumée, les vapeurs etc.

La garantie couvre les défauts apparents des réalisations graphiques finies tels que le ternissement excessif, la décoloration (y compris en raison de l'apparition de moisissures ou de la pénétration capillaire sur les toiles), l'écaillage, les changements d'éclat, les variations dimensionnelles excessives ou la perte d'adhérence qui empêche d'utiliser la réalisation graphique aux fins prévues.

Préparation de la surface

1. La surface doit être entièrement nettoyée 1 jour avant de poser le produit. Nettoyez soigneusement le véhicule à l'aide d'un détergent neutre exempt de cire. Le lavage automatique n'est pas recommandé, car il risque d'altérer les propriétés adhésives du film. Si la surface du véhicule a été recouverte d'une couche de peinture, laissez-la sécher pendant au moins 3 semaines avant d'appliquer le film.
2. Après le nettoyage, essuyez entièrement la surface du véhicule de manière à enlever toute humidité. Pour un séchage plus rapide, utilisez un chiffon qui ne peluche pas ou des serviettes en papier de façon à enlever les peluches et la poussière de la surface.

3. Après le séchage, contrôlez l'absence de restes de cire, de lustre ou de graisse sur la surface et dans les coins du véhicule. Vérifiez notamment que le goudron et les restes d'insecte ont bien été enlevés. Si le véhicule n'a pas été nettoyé correctement, utilisez un nettoyant à base de solvant pour enlever le goudron. Vérifiez toujours en premier lieu que la finition du véhicule peut supporter les dissolvants, nettoyants ou produits chimiques. Après avoir utilisé un nettoyant à base de solvant, la surface du véhicule doit de nouveau sécher entièrement avant de poser le produit. Soyez attentif à ce que la pression du racloir sur la feuille, lors du collage, soit d'au moins 8 kg. Sinon, il faut compter sur un détachement de la feuille sur les bords et une importante formation de bulles d'air dus à des résidus d'humidité.
4. La présence de restes de solvants due à l'application du film sur une surface mal nettoyée ou sur une peinture trop fraîche entraîne la formation de bulles de gaz entre le film et le support. Il faut donc attendre au moins trois semaines avant de coller le film autoadhésif sur des peintures séchées à l'air ou cuites au four. Il est déconseillé d'utiliser d'autres produits nettoyants que l'isopropanol car ils peuvent, dans certaines conditions, attaquer la peinture ou réduire le pouvoir adhésif des films. Pour les supports présentant une tendance au dégazage, comme les produits en polycarbonate, nous conseillons de procéder de la façon suivante : après avoir nettoyé le support, le recouvrir d'un morceau de film et le stocker pendant environ 24 h à + 60°C. Si, au bout de 24 h, des bulles se sont formées sous le film, c'est que la matière plastique continue à dégazer. Il est donc nécessaire de soumettre la matière plastique à un traitement thermique ou de la stocker pendant une longue durée dans les conditions ambiantes.

Température de pose et environnement

1. La pose doit avoir lieu à l'intérieur de manière à pouvoir contrôler la température et l'humidité.
2. La température optimale de l'air et de la surface du véhicule pour la pose du film est comprise entre 18°C et 22°C. Si la température de l'air et de la surface du véhicule est inférieure à celle recommandée, le film risque de ne pas s'étendre suffisamment et son adhérence initiale risque de ne pas être suffisante pour une application permanente en raison de la chute soudaine de la température du film. Si la température de l'air et/ou de la surface du véhicule est très haute pendant la pose, l'adhérence initiale risque d'être trop élevée si bien que le film risque de s'étirer excessivement et l'air coincé de ne plus pouvoir s'échapper.
3. Pour assurer une bonne adhérence entre le film et le véhicule, ce dernier ne doit pas être exposé à de basses températures ni à l'humidité pendant 24 heures après la pose du film.
4. Les instructions ci-dessus doivent être respectées pour empêcher le rétrécissement ou les problèmes de mémoire du film.

Techniques de pose

1. Maintenez le film dans la position souhaitée en utilisant du ruban de masquage. Assurez-vous que le film se trouve à une distance d'au moins 5 cm environ des bords de la zone de pose.
2. Soulevez tout d'abord la réalisation graphique d'un côté puis ôtez uniquement la moitié de l'intercalaire. Placez ensuite la réalisation graphique sur la surface du véhicule et étalez-la sur les zones à recouvrir. Répétez la même procédure de pose pour les autres parties de la réalisation graphique.
3. Posez le film à l'aide d'une raclette en feutre. Pour poser le film sur les zones courbées, ramollissez le film avant la pose en utilisant un pistolet thermique de manière à chauffer les zones environnantes de la courbure et le film à une température d'environ 80°C. N'utilisez pas continuellement le pistolet thermique au même endroit, car cela risque d'endommager le film; par conséquent, l'endroit chauffé par le pistolet thermique doit être changé en permanence.
4. Après la pose, découpez les bords une fois que le film a suffisamment refroidi. Si vous découpez le film le long des bords du véhicule, les bords coupés risquent de se défaire ou le film de se rétrécir lors du lavage du véhicule. Par conséquent, les bords ne doivent pas être coupés à ras et la partie en trop doit être repliée à l'intérieur.

5. Si la surface présente de fortes aspérités, étirez et ramollissez bien le film à l'aide d'un pistolet thermique avant la pose. Si la surface présente des bosses et des trous, appliquez le film le long de la surface sans l'étirer ni le positionner de force. Enfin, plaquez le film dans les coins à l'aide de la pointe ronde d'une raclette.
6. Si le film présente des bulles d'air après la pose, utilisez un outil adapté afin d'enlever les grosses bulles uniquement ; les petites bulles disparaissent en exposant le film plusieurs jours à la lumière du soleil.
7. Les instructions données ci-dessus doivent être respectées de manière à réduire le risque de défaut de pose ou de problème de mémoire du film. Pour le collage film sur film, il faut impérativement veiller à ne coller que des films du même producteur et du même type (monomère sur monomère et polymère sur polymère). Attention : en cas de collage complet ou partiel du film à l'avant ou à l'arrière de vitrages isolants, les variations de température peuvent entraîner des détériorations du vitrage dues à des tensions thermiques.

Après la pose

1. Ne lavez le véhicule qu'au mois trois jours après la pose de la réalisation graphique. Ne lustrez ou cirez le véhicule qu'au moins trois semaines après la pose.
2. Ne lavez pas le véhicule avec des nettoyeurs haute-pression ou des produits chimiques corrosifs.

Retrait

1. Pour ôter le film après l'emploi, la température de l'air et de la surface du véhicule doit être supérieure à 10°C. A une température plus basse, le film est plus difficile à enlever, car il risque de se fragiliser et/ou de laisser des résidus de colle.
2. A l'aide d'un pistolet thermique etc., chauffez la partie du film à enlever à une température d'environ 70°C. Décollez les bords du film puis retirez-le en formant un angle de 90°C entre le film et la surface du véhicule.
3. Si le film est posé sur une surface dont le revêtement n'a pas bien durci, la surface risque d'être endommagée lors du retrait du film.
4. Les résidus présents sur la surface après avoir retiré le film peuvent être enlevés à l'aide d'un dissolvant ou d'un décapant prévu à cet effet. Vérifiez toujours en premier lieu que la finition du véhicule peut supporter les dissolvants, nettoyants ou produits chimiques.
5. Les défauts ne seront reconnus comme tels que dans la mesure où les produits vendus sont considérés comme «décollables» et si la quantité de résidus est supérieure à 30%. Cette garantie ne s'applique que dans la mesure où les méthodes de retrait recommandées par LG Hausys ont été appliquées. Tout recours en garantie doit être adressé à LG Hausys dans un délai de sept (7) jours ouvrés suivant la tentative de retrait.

LG Hausys Europe GmbH

Lyoner Straße 15, ATRICOM C6
60528 Frankfurt am Main
Allemagne

Téléphone: 0049 69 - 71 04 45 - 125
Téléfax: 0049 69 - 71 04 45 - 280
Email: info@vizuon.eu
Web: www.vizuon.eu