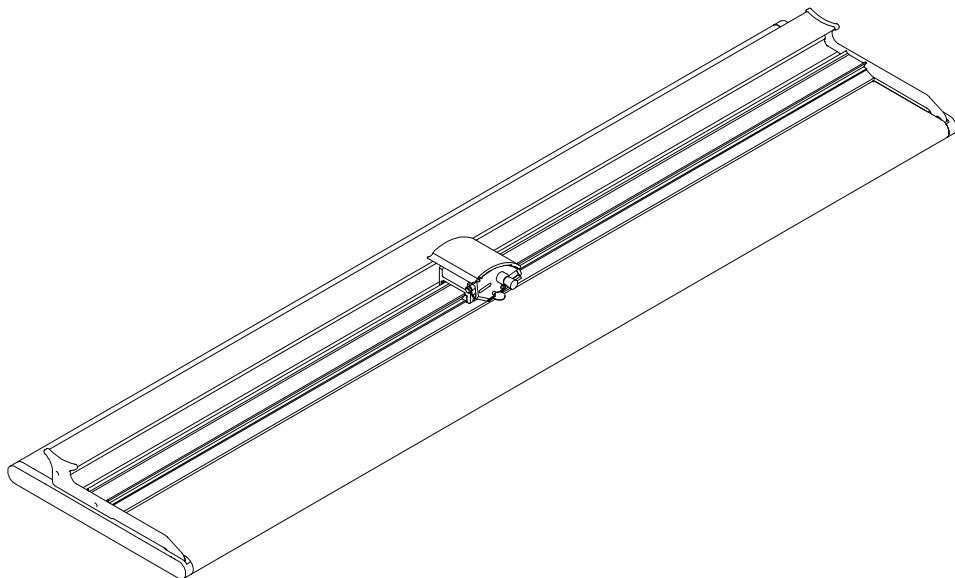


KEENCUT

MODE D'EMPLOI DE LA MACHINE DE COUPE POLYVALENTE

Ⓕ MANUEL D' INSTRUCTIONS



KEENCUT

THE WORLD'S FINEST CUTTING MACHINES

Mode d'emploi de la Machine de coupe polyvalente

Sécurité et préparation

Nous vous remercions d'avoir choisi la Machine de coupe polyvalente. Nous avons fait tout notre possible pour vous proposer une machine remarquable qui vous assurera un service satisfaisant pendant de nombreuses années. Pour tirer le profit maximum de votre machine, lisez attentivement ces instructions. Pour demander des conseils ou de l'assistance ou pour obtenir des pièces de rechange, contactez votre distributeur ou Keencut.

Il est essentiel d'utiliser l'outil la Machine de coupe polyvalente sur une surface plate pour obtenir des coupes précises. Une surface de table gauchie ou bombée peut provoquer une torsion dans l'outil la Machine de coupe polyvalente, entraînant ainsi une coupe courbe.

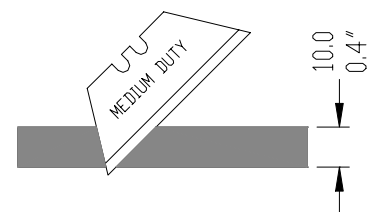
SECURITE

- La lame doit être enlevée avant de déplacer, nettoyer ou soulever la machine de coupe.
- Pour soulever ou déplacer la machine de coupe, utilisez uniquement la plaque de base et maintenez la machine verticale pendant l'opération.
- Ne posez pas les doigts près de la lame pendant l'utilisation de la machine.
- N'utilisez pas la machine de coupe si le bloc de découpage ou la barre de découpage semblent endommagés.

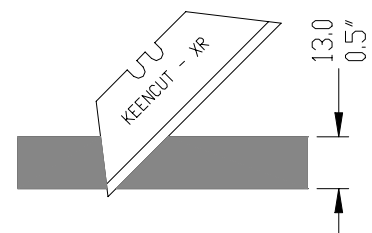


INFORMATIONS SUR LA PROFONDEUR DE COUPE ET SUR LA LAME

La machine de coupe polyvalente a été conçue pour découper divers cartons jusqu'à une épaisseur de 10 mm (0,4") en utilisant une lame de capacité moyenne.



Cependant on peut augmenter la profondeur de coupe jusqu'à 13 mm (0,5) en utilisant la lame KEENCUT XR, disponible auprès de votre distributeur ou de KEENCUT.



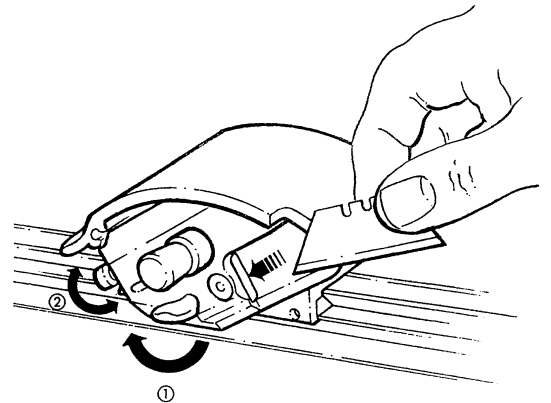
On doit tenir compte de la résilience de la carte découpée et de la profondeur maximum de coupe. Dans le cas de matériaux assez durs comme la mousse PVC, on vous recommande de ne pas dépasser une épaisseur maximum de 6 mm (0,25"); en revanche, dans le cas de matériaux plus légers, comme le carton avec une couche centrale en mousse, on peut découper une épaisseur de 13 mm (0,5") en utilisant la lame KEENCUT XR.

Mode d'emploi de la Machine de coupe polyvalente

Préparation et utilisation

INSERTION ET RÉGLAGE DE LA LAME

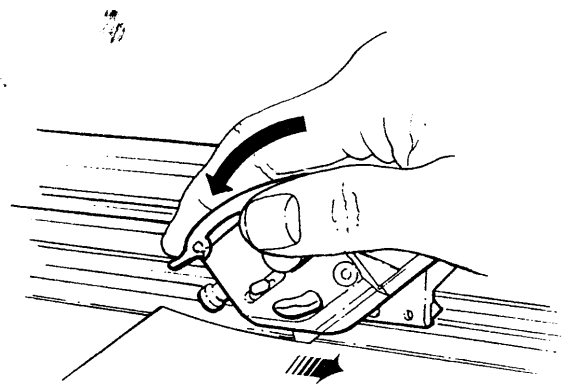
1. La lame est introduite à partir de l'arrière du porte lame ; poussez-la complètement en avant et serrez le boulon à ailette.
2. Pour régler la lame de manière à obtenir une profondeur de coupe répétable, desserrez la lame et faites tourner le bouton à l'avant de l'outil de coupe dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la profondeur de coupe et dans le sens contraire pour la diminuer.



Réglez la profondeur de la lame pour que vous puissiez couper franchement le carton ; ceci exige moins d'effort et donne une meilleure coupe.

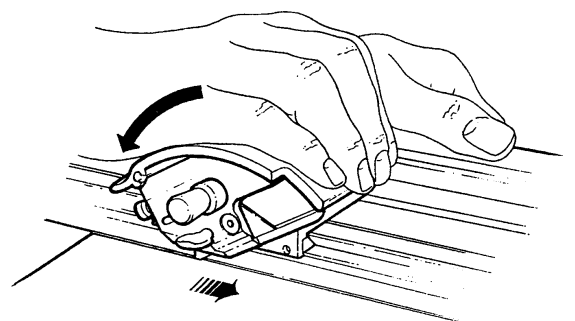
... pour découper les fils et les matériaux légers.

Positionnez le matériau sous l'outil de coupe et alignez le bord de visée avec vos repères de coupe. L'outil de coupe à une distance comprise entre 0,5 et 1 mm [0,02" et 0,04"] du bord de visée, ce petit intervalle facilite l'alignement lorsqu'on effectue une coupe sur le bord d'une image. Placez votre main sur l'outil de coupe comme indiqué, les extrémités de vos doigts étant placées dans la rainure à travers le bord avant de l'outil de coupe. Appuyez sur l'outil de coupe et tirez pour découper ; il n'est pas nécessaire d'appuyer sur l'outil de coupe pour découper des matériaux légers.



... pour découper des cartons mousse PVC et des matériaux lourds.

Positionnez le matériau sous l'outil de coupe et alignez le bord de visée avec vos repères de coupe. L'outil de coupe effectuera une coupe à une distance entre 0.5 et 1 mm [0.02" et 0.04"] du bord de visée ; ce petit intervalle facilite l'alignement lorsqu'on effectue une coupe sur le bord d'une image. Placez votre main sur l'outil de coupe comme indiqué, les paumes de votre main de vos doigts étant placées sur la rainure sur le bord avant de l'outil de coupe. Placez votre main gauche sur la poignée de la règle, appuyez sur l'outil de coupe et poussez-le loin de vous pour effectuer la coupe. Selon la nature et l'épaisseur du matériau, il peut être nécessaire d'effectuer plusieurs coupes pour augmenter

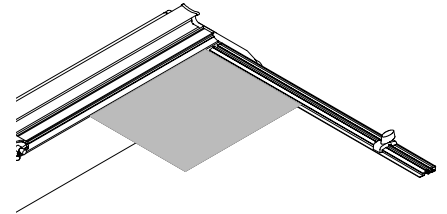
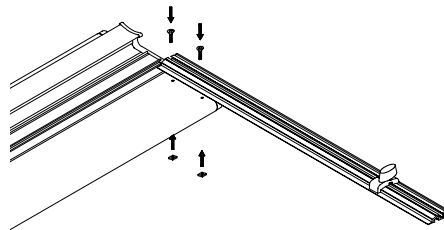


Mode d'emploi de la Machine de coupe polyvalente

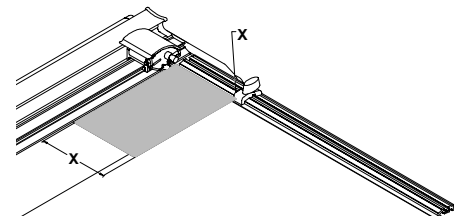
Installation des options et maintenance

LEVIER DE MISE A L'ÉQUERRE EN ALUMINIUM (OPTION)

Fixez le levier de mise à l'équerre à l'aide des deux vis et écrou fournis. Lorsque vous serrez les vis, vérifiez que le levier est perpendiculaire au bord de coupe en utilisant un morceau de papier ou de carton découpé à 90° comme indiqué.



Pour fixer les échelles à la position correcte, placez un morceau de carton sur le levier de mise à l'équerre et faites glisser la butée de mesure sur le coin arrière et fixez-la en position. Découpez le carton en appuyant sur la lame et en l'entraînant régulièrement à travers le carton. Mesurez la largeur du carton, et fixez l'échelle de mesure pour qu'elle mesure la dimension au niveau de la butée.



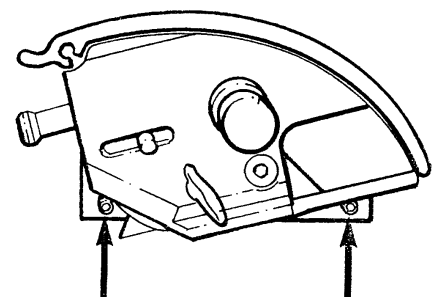
N'utilisez pas d'huile ou de white spirit pour lubrifier ou nettoyer l'outil de coupe; certains composants et roulements en plastiques pourraient être endommagés.

Nettoyage et graissage

Nous vous recommandons de placer une feuille de protection contre la poussière sur l'outil de coupe si vous ne l'utilisez pas pendant une longue période. Dans tous les cas, nettoyez régulièrement avec un chiffon sec ; pour enlever les taches résistantes, utilisez un chiffon humidifié avec un peu d'eau/détergent. Si la glissière de la tête de coupe doit être lubrifiée, utilisez une bombe de pulvérisation de silicone ou une éponge imprégnée de silicone.

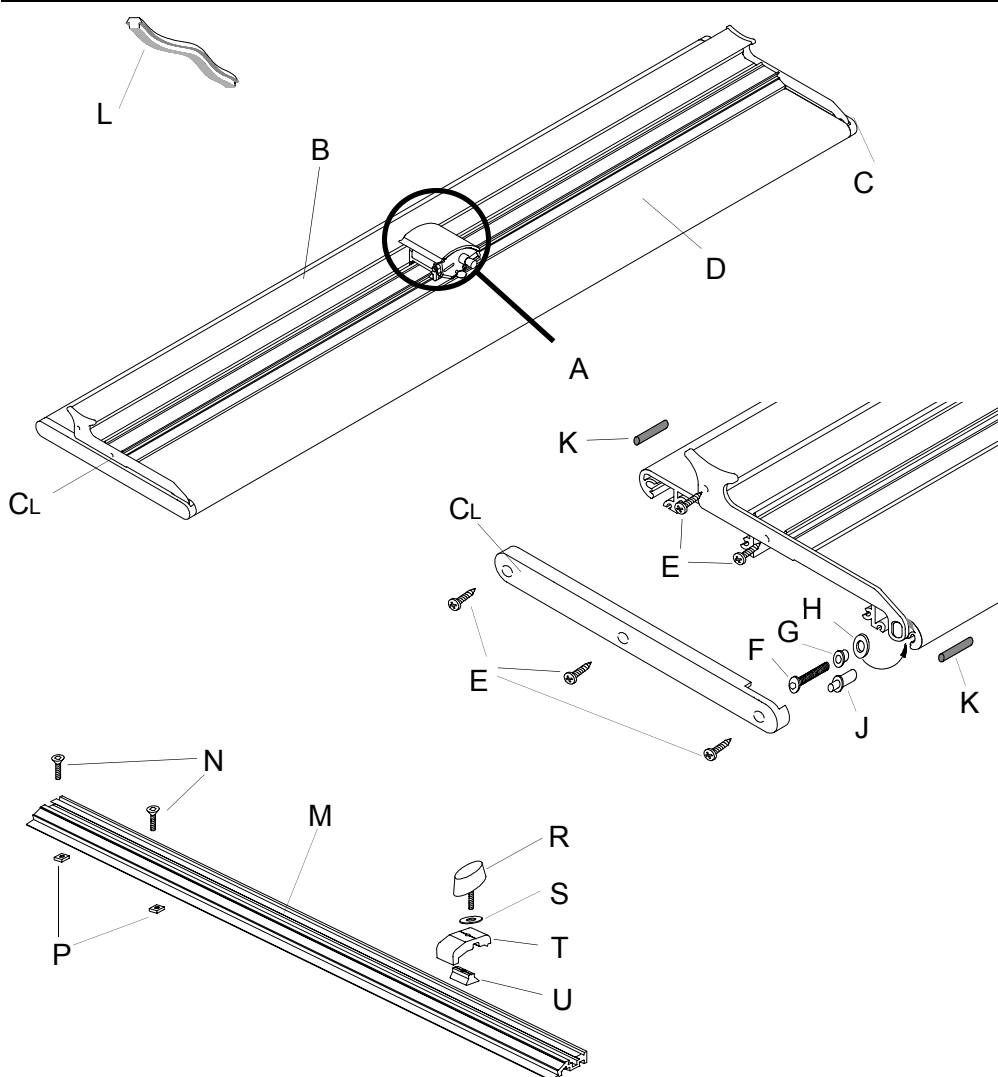
Roulements de la Tête de Coupe

Les roulements commandant le coulissement de la tête de coupe sont fabriqués en polymère de haute qualité et en utilisation normale dureront pendant très longtemps. A mesure qu'ils se stabilisent en position, vous pourrez constater l'apparition d'un petit jeu latéral ; celui-ci peut être supprimé en serrant les deux vis de réglage.



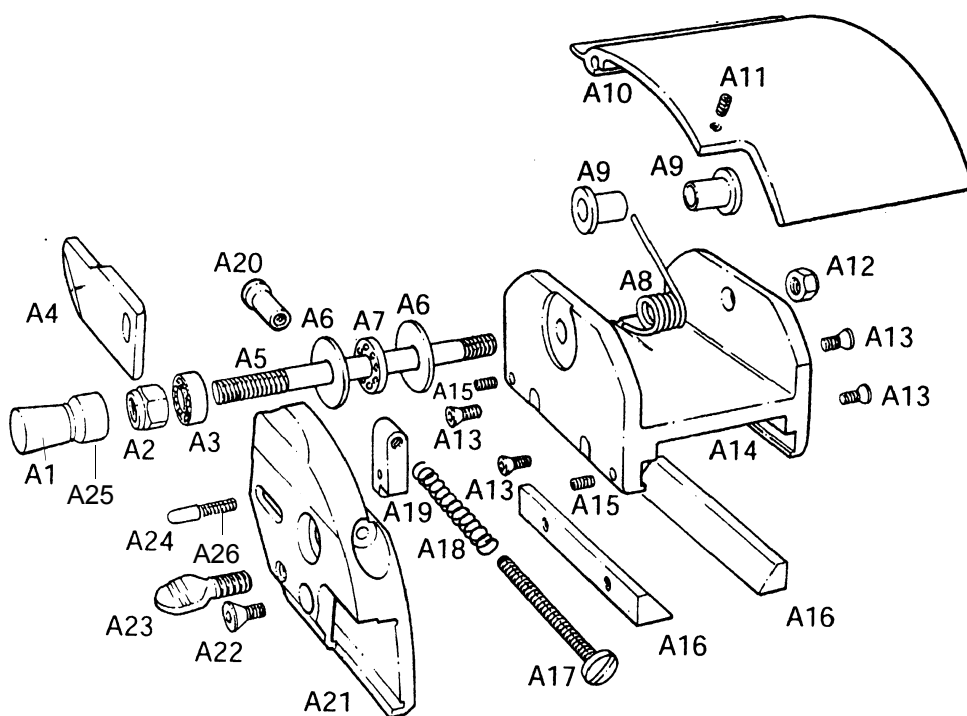
Mode d'emploi de la Machine de coupe polyvalente

Pièces de rechange



Clé	Code	Clé	Code
A	KS11/003	A1	KU01/071
B	KP0*/100	A2	CA30/023
CL	CA75/125	A3	CA25/052
CR	CA75/126	A4	CA10/250
D	KS11/10*	A5	KJ01/102
E	CA30/249	A6	CA30/122
F	CA30/167	A7	CA30/160
G	CA75/127	A8	CA25/164
H	CA30/277	A9	CA25/163
J	KS11/102	A10	KJ01/101
K	KS11/104	A11	CA30/137
L	CA75/113*	A12	CA30/214
M	KT05/107	A13	CA30/200
N	CA30/117	A14	KJ01/104
P	CA30/275	A15	KU11/141
R	CA30/007	A16	CA75/115
S	CA30/033	A17	CA30/247
T	KT05/108	A18	CA25/162
U	KL01/066	A19	KJ01/108
		A20	KJ01/103
		A21	KJ01/100
		A22	CA30/028
		A23	CA30/039
		A24	CA30/064
		A25	CA75/061
		A26	CA75/083

*Indiquez la taille de la machine lorsque vous commandez des pièces



KEENCUT LIMITED
 Tel: +44 (0) 1536 263158
 Fax: +44 (0) 1536 204227
 Email: sales@keencut.co.uk
 Weldon South Ind. Estate,
 Corby, Northants England NN18 8AZ.

KEENCUT INC. (North American Sales)
 Toll Free: 1 800 240 5336
 Tel: 1 (519) 652 0970
 Fax: 1 (519) 652 0396
 Email: northamericansales@keencut.com
 #366 - 3560 Pine Grove Ave.
 Port Huron, MI 48060, USA